**ENDÜSTRİYEL KALIP DALI ÖRNEK SORULAR (USTALIK)**

**1. Çırak ve kalfaların işin amacına uygun olarak yetiştirildikleri sistem hangisidir?
A) Benzetişim tekniği
B) İş başında eğitim
C) Ekipte öğretim
D) Okulda öğretim**

**2. Bir cismin bir bakışta genel olarak üç yüzünün birden görünecek şekilde çizilen resmine ne denir?
A) Komple resim
B)Detay resim
C)Kesit resim
D)Perspektif resim**

**3. Mengene çenesinin tezgâh gövdesine paralellik ve diklik ayarı en hassas hangi araçla yapılır?
A) Gönye
B) Cetvel
C) Komparatör
D) Kumpas**

**4. Move komutunun görevi hangisidir?
A) Objeleri başka bir yere kopyalamak
B) Objeleri başka bir yere taşımak
C) Objeleri istenilen uzaklığa kopyalamak
D) Objeleri belirli bir düzende çoğaltmak**

**5. Presin hareketli başının (koç) aşağıya indiği anda geri dönüşe geçtiği noktaya ne ad verilir?
A) Kurs boyu
B) Alt ölü nokta
C) Üst ölü nokta
D) Krank mili açısı**

**6.Hangisi ISO 9000 kalite prensipleri arasında değildir?
A) Müşteri odaklılık
B) Liderlik
C) Kişilerin katılımı
D) Para politikaları**

**7.Bağlama sapındaki vidanın boyu, hangi plaka kalınlığından küçük olmalıdır?
A) Alt plaka
B) Zımba tutucu plakası
C) Üst plaka
D) Kılavuz plaka**

**8.Delme yüksükleri ile iş parçası arasında bırakılacak boşluk ne kadar olmalıdır?
A) Yüksük delik çapının 1/3’ü kadar
B) Yüksük delik çapı kadar
C) Yüksük delik çapının 1/5’i kadar
D) Yüksük delik çapının iki katı kadar**

**9. Kalıp parlatmada, ilk olarak uygulanan işlem basamağı aşağıdakilerden hangisidir?
A) Parlatma macununun uygulanması
B) Yağlama
C) Keçe ile parlatma
D) Parlatma yüzeyinde oluşan kaba tezgâh izlerinin temizlenmesi**

**10. Kalıp plakalarının markalanması nasıl yapılmalıdır?
A) Her yüzeyden
B) Karşılıklı yüzeylerden
C) Referans yüzeylerinden
D) Rasgele yüzeylerden**

**CEVAP ANAHTARI
1-B
2-D
3-C
4-B
5-B
6-D
7-C
8-A
9-D
10-C**